Instrumenta Soluciones que mejoran la v	**SOPORTE TECNICO**	**Codigo:** ST-FOR-019
	Protocolo de mantenimiento Bellavista 1000	**Fecha:** 2026-08-28
		Version: 04

REGISTRO DE CAMBIOS

Version: 01 -- Fecha : 2023-07-28 : Se crea formato electrónico.
Version: 02 -- Fecha : 2024-02-15 : Se añade campo de caso
Version: 03 -- Fecha : 2024-10-15 : Actualización de todo el contenido del documento.
Version: 04 -- Fecha : 2026-08-28 : Actualización de todo el contenido del documento.

DATOS DEL CLIENTE

Institución:	$varCliente
Contacto:	$varContacto

DATOS DEL SERVICIO

N° Caso:	$NumeroCaso
N° Protocolo:	$JkrgRegistersNumero
Fecha del servicio:	$varFechaOrden
Tipo de servicio:	$varTipoServicio

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Nombre del Equipo:	$varEquipos
Modelo:	$varModelo
Marca:	$varMarca
S/N:	$varSN
Numero Activo / Placa:	$varPlaca
Código GMDN:	$CodigoGMDN
Servicio / Ubicación:	$varUbicacion

I. ACTIVIDADES

OBJETIVO	Garantizar el correcto funcionamiento, seguridad y confiabilidad del ventilador Bellavista 1000 mediante la ejecución de actividades de mantenimiento preventivo, inspección, limpieza, verificación funcional y comprobación de parámetros de operación, con el fin de identificar oportunamente condiciones que puedan afectar su desempeño y asegurar que el equipo opere dentro de los rangos establecidos.
ALCANCE	Este protocolo aplica al ventilador Bellavista 1000 y comprende las actividades de inspección del estado físico, verificación de funcionamiento, revisión de accesorios, cables y circuitos, comprobación de fugas, pruebas de alarmas, verificación de precisión de presión, flujo y volumen, revisión de parámetros de ventilación, limpieza, cambio de filtros, celda de O_2, batería y demás componentes sujetos a desgaste de acuerdo con las horas de uso y las condiciones encontradas durante el mantenimiento. Las actividades serán realizadas por personal técnico o de ingeniería autorizado y deberán quedar registradas en el presente protocolo, incluyendo los resultados de las verificaciones, instrumentos utilizados, observaciones y las firmas correspondientes.

II. PROTOCOLO MANTENIMIENTO

N°	ACTIVIDAD	CUMPLE			N°	ACTIVIDAD	CUMPLE		
		SI	NO	N/A			SI	NO	N/A
1	Estado Físico				12	Cambio de Celda O2			
2	Estado y Funcionamiento Cable AC				13	Cambio Filtro Entrada O2			

3	Accesorios Completos Y Funcionamiento				**14**	Cambio Filtro Refrigeración			
4	Comprobar funcionamiento de pantalla, controles y alarmas				**15**	Limpieza del equipo			
5	Comprobación de fugas en el circuito				**16**	Cambio Filtro Turbina			
6	Test de Circuito				**17**	Cambio Filtro Touch Screen			
7	Entrega de O2				**18**	Cambio de Batería			
8	Alarmas en Pantalla				**19**	Cambio Filtro de Bronce			
9	Alarmas Sonoras				**20**	Actualización de Software			
10	Alarmas Visuales				**21**	Carga de la Batería			
11	Verificación de precisión de presión, flujo y volumen utilizando analizador de ventiladores				**22**	Cambio de Componentes sujetos a desgaste según horas de uso			

III. VERIFICACION DE PARAMETROS								
TEST		**N°**	**PARAMETRO**	**RANGO DE TOLERANCIA**	**VALOR**	**CUMPLE**		
						SI	**NO**	**N /A**
Ventilación Configuración 1:		**1**	PPico	23 - 28 mbar				
		2	PEEP	4 - 6 mbar				
Modo: PA-C	Tinsp: 1.7s	**3**	Frecuencia	14 - 16 bpm				
Pinsp: 20 mbar	Trigger: 4 L/min	**4**	FiO2 21%	19 - 23 %				
PEEP: 5 mbar	FiO2: 21% / 700% / 100%	**5**	FiO2 70%	66 - 74 %				
Frec: 15 bpm	Rampa Manual: 400ms	**6**	FiO2 100%	95 - 100%				
Verificación Configuración 2: Ajustar Alarma Ppico 30 mbar		**1**	Tinsp	1.4 - 2.0 s				
		2	VtInsp	425 - 575 ml				
Modo: V A-C Tinsp: 1.7s	Patrón: DEC50	**3**	VtExp	425 - 575 ml				
VtInsp: 500mL Meseta: 0%	Frec: 15bpm	**4**	PEEP	4 - 6 mbar				
PEEP: 5mbar	Trigger: 4 L/min	**5**	Frecuencia	14 - 16 bpm				

IV. INSTRUMENTOS UTILIZADOS		
INSTRUMENTO	**MARCA**	**SERIE**

V. OBSERVACIONES

Representante del Proveedor
Firma
Firma del Ingeniero

Nombre del quien recibe
Cargo de quien Recibe